



Sandsack-Container

System-Merkmale:

- fachgerechte Lagerung
- sicherer Transport + Be- und Entladung
- zwei gefüllte Container können gestapelt gelagert werden
- zwei leere Container können gestapelt transportiert werden

jede Systemeinheit besteht aus:

zwei Containern für je 700 Sandsäcke á 15 kg

Eigengewicht:	ca. 3.000 kg
Nutzlast:	ca. 12.000 kg
Bruttogewicht:	ca. 15.000 kg

Container:

Grundmaße: 6,90 x 2,55 m

Seitenwandhöhe: ca. 0,80 m

- abklappbare Aufnahmehaken, Hakendurchmesser 50 mm
- 2 Spezial-Stapelschienen mittig zur Rollen-Aufnahme des oberen Containers
- Boden gegen Staunässe mehrfach gelocht
- Planenabdeckung oder Federklappdeckel zur witterungsgeschützten Lagerung
- 5 Einzelfächern für je 140 Sandsäcke
- Abkippen von Teilladungen á 140 Sandsäcken möglich
- manuelle Entladung ohne störende Seitenbracken
- Grundiert und lackiert
- für Hakenlift-Fahrzeuge geeignet
- gemäß UVV ausgestattet mit Reflektoren bzw. Reflektorfolie
- gefertigt nach DIN 30722-1

Optionen:

- Fertigung aus rostbeständigem Stahl möglich
- andere Containermaße auf Wunsch lieferbar
- Ausführung als nicht stapelbare Variante möglich

Vorteile:

- kurze Be- und Entladezeiten
- weniger Fahrten zum und vom Einsatzort durch deutlich optimierte Ladesituation gegenüber herkömmlichen LKW
- keine Lade- und Entladegeräte wie Kran, Radlader oder Gabelstapler nötig